

製函用 樹脂中空リベット

- リベットを外さずに粉碎処理が可能。
- かしめクリンチ部はニッパで切断可能。
- PP、POM、PBT各特殊グレードを用途により選択出来ます。



締結製品例

取手穴明け加工機による

リベット 胴部径(d)	L寸法	h寸法	D寸法
4.5 mm	6 ~ 25	1.9	φ8.8

リベット 胴部径(d)	L寸法	h寸法	D寸法
5.0 mm	7 ~ 25	2.0	φ9.0 φ10.0

リベット 胴部径(d)	L寸法	h寸法	D寸法
6.0 mm	7 ~ 25	2.4	φ11.8

特長

- リベットセッターにより、瞬時の冷間カシメが可能です。
※1
- ROM製4.5mmはある程度の打ち抜きカシメが可能です。
- PP製は、リサイクルも可能です。
- 焼却処理が可能です。
- 圧力タイプの樹脂鋸より格段に高い締結強度が得られます。

※1 例) ダンプラ4mmシート2枚程度

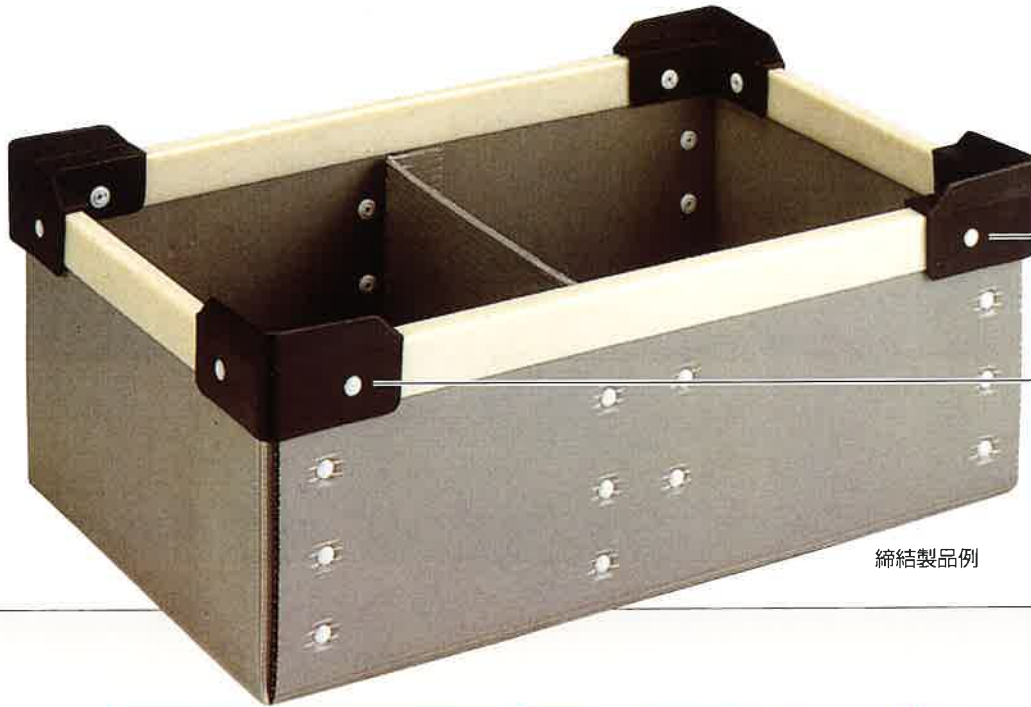
リベット強度

材質	胴部径(d) [mm]	最大引張り強度 [kgf]	せん断強度 [kgf]
POM	4.5	26.0	89.0
PBT	5.0	31.0	73.0
PBT	6.0	47.0	103.0
ROM	6.0	34.0	94.0
PP	6.0	22.0	62.0

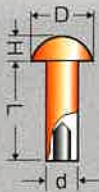
※※ PPは導電仕様も製作可能です。

製函用 樹脂中空リベット

- リベットを外さずに粉碎処理が可能
- POM特殊グレード、PBT特殊グレードを用途により選択できます。



締結製品例



リベット胴部径(d) L寸法 H寸法 D寸法
4.5mm 6~25 1.9 φ8.8



リベット胴部径(d) L寸法 H寸法 D寸法
5.0mm 7~35 2.0 φ9.0
φ10.0



リベット胴部径(d) L寸法 H寸法 D寸法
6.0mm 7~35 2.4 φ11.8

特長

- リベットセッターにより瞬時の冷間カシメが可能です。
- POM製4.5mmはある程度の打ち抜きカシメが可能です。^{※1}
- PP、PBT製はダンブラシートへのリサイクルも可能です。
- 焼却処理が可能で有害物質が発生しません。
- 圧入タイプの樹脂鋸より格段に高い締結強度が得られます。

※1. ダンブラ5mmシート2枚程度(シート目付け1000グラム以下)

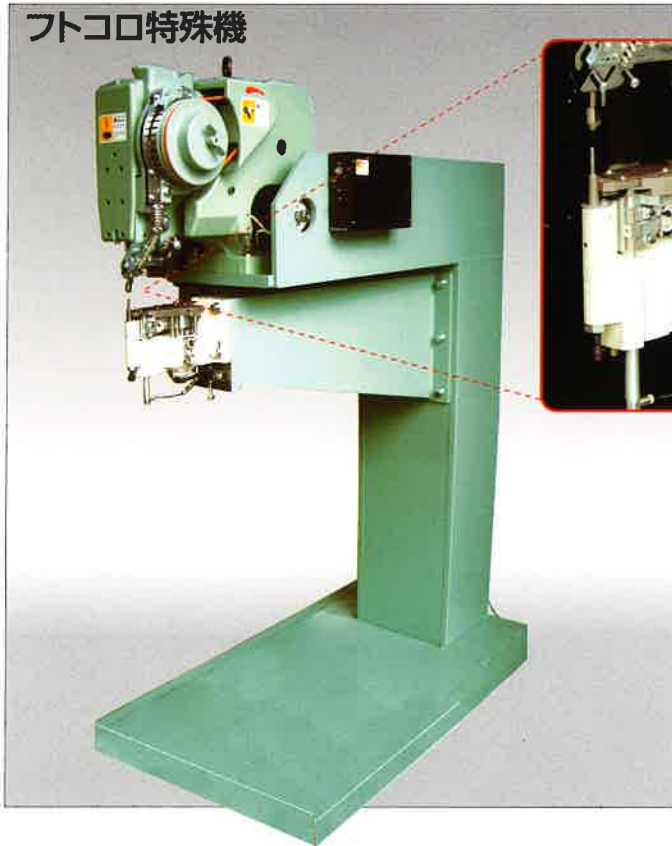
リベット強度

材質	胴部径(d) [mm]	最大引張り強度 [kgf]	せん断強度 [kgf]
POM	4.5	26.0	89.0
PBT	5.0	31.0	73.0
PBT	6.0	47.0	103.0
POM	6.0	34.0	94.0
P P	6.0	22.0	62.0

※PPは導電仕様も製作可能です。

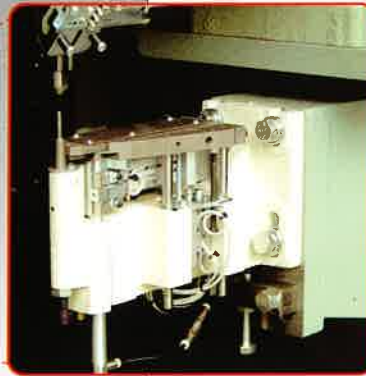
樹脂中空リベットセッター

RS-404B型 自動機ユニットとしても使いやすい構造です。



フトコロ特殊機

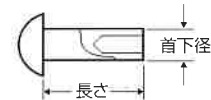
ワッシャー供給機



特長

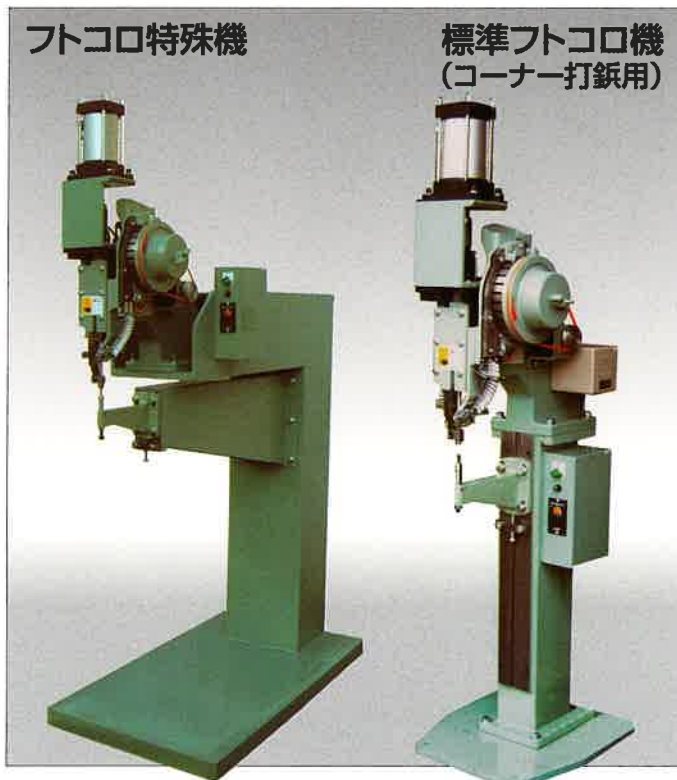
- DC サーボモーター式で低騒音で衝撃の少ない機械です。
- カシメスピードは任意可変で樹脂の硬化する冬場でも割れを防止できます。
- ワッシャーの自動供給装置によりスピーディーな作業が可能です。
- ブラケット部の差し換えにより金属リベットの打鉸が可能です。

仕様



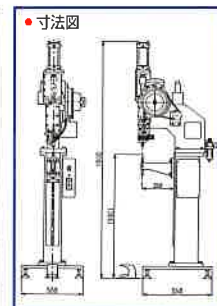
リベット寸法	首下径:4~5mm 長さ:5~25mm
使用空気圧	0.4Mpa
空気消費量	0.2L/サイクル(ANR)
電源・電気容量	AC100V 0.75KVA

RS-603P型



フトコロ特殊機

標準フトコロ機
(コーナー打鉸用)



特長

- 衝撃が少なく、樹脂リベットのカシメに最適です。
- ホッパー自動停止装置を標準装備し、リベットを傷つけません。
- 機械ヘッドはRS401、RS404型と取付互換性があり金属用リベットセッターを樹脂仕様に改造も可能

仕様



リベット寸法	首下径:5~6mm 長さ:10~30mm
使用空気圧	0.4Mpa
空気消費量	3.9L/サイクル(ANR)
電源・電気容量	AC100V 0.2KVA